

Scenariusz zajęć w projekcie „Innowacyjna Szkoła Zawodowa”

Opracował: Jarosław Ośródka

Klasa: III i I Technikum Mechatronicze

Szkoła: Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych Nr 1 w Praszce

Temat: Programowanie sterownika LOGO! SIEMENS.

Cele dydaktyczne i wychowawcze zajęć:

1. Poznawcze:

- Zapoznanie uczniów z celem stosowania sterowników,
- Przedstawienie podstawowych zasad pracy w grupach,
- Zapoznanie uczniów z środowiskiem LOGO! Softcomfort do programowania sterownika LOGO!,
- Zapoznanie uczniów z podstawowymi funkcjami wykorzystywanymi do programowania sterownika,
- Zapoznanie uczniów z tematyką projektów,
- Projektowanie układów programów w grupach,

2. Emocjonalno-motywacyjne:

- Stymulowanie ciekawości poznawczej,
- Wspieranie w procesie poszerzania samowiedzy,
- Kształtowanie umiejętności pracy w grupie,
- Stymulowanie procesu samooceny,
- Rozwijanie umiejętności pracy w grupie,
- Stymulowanie procesu samooceny,
- Rozwijanie umiejętności,
- Dokonywanie wyboru i podejmowania decyzji.



KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY



Projekt systemowy nr POKL.09.02.00-16-017/09 pn. „Innowacyjna szkoła zawodowa” jest współfinansowany

ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

3. Działaniowe:

- Samoocena umiejętności na podstawie ankiety,
- Podzielenie uczniów na grupy,
- Uczenie posługiwania się oprogramowaniem do sterownika LOGO!
- Uczenie w celu podejmowania właściwych wyborów programowania procesów przemysłowych.

Tematyka zajęć:

1. Zapoznanie uczniów z tematyką zajęć, środkami i urządzeniami niezbędnymi w programowaniu sterownika LOGO!.

Forma realizacji – wykład

2. Środowisko LOGO! Softcomfort – zapoznanie z oprogramowaniem.

Forma realizacji – wykład, prezentacja

3. Wybór tematów projektów do realizacji programowania procesu przemysłowego.

Szczegóły o realizacji:

Uczniowie po uzgodnieniu tematów projektów z prowadzącym dokonują podziału na grupy. Prowadzący wyjaśnia jaki powinien być efekt końcowy zaprogramowanego procesu przemysłowego. Wyjaśnia także poszczególne kroki jakie powinny być podejmowane podczas konstruowania programu.



KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY



Projekt systemowy nr POKL.09.02.00-16-017/09 pn. „Innowacyjna szkoła zawodowa” jest współfinansowany

ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

4. Zapoznanie z obsługą sterownika LOGO! Siemens.
Szczegóły realizacji:

- Zapoznanie z menu głównym sterownika,
- Przedstawienie sposobu transmisji programu z PC do sterownika,
- Zapoznanie z symulacją uruchomionego programu na modelu sterownika LOGO!.

5. Prezentacja projektów

6. Podsumowanie projektu



KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY



Projekt systemowy nr POKL.09.02.00-16-017/09 pn. „Innowacyjna szkoła zawodowa” jest współfinansowany

ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego